

## Технология производства

Керамическая плитка AZORI для внутренней облицовки стен производится на заводе "КСП" по технологии двукратного обжига. При производстве фризов, декоров применяется третий обжиг, а декоративные элементы, декорированные драгоценными металлами, подвергаются четвертому обжигу.

При производстве керамической плитки на предприятии используется только высококачественное сырье и материалы.

- Для приготовления основы плитки используют природные и искусственные материалы. Основой формирования структуры черепка в процессе прессования, сушки и обжига являются глина и каолин. Согласно рецептуры, все сырьевые материалы дозируются, тщательно измельчаются и перемешиваются до получения однородной массы. Глинистые материалы распускаются в воде до сметанообразной массы, процеживаются и проходят очистку. Полученная смесь называется шликером. Его влагосодержание составляет около 40%. В зависимости от типа плитки приготовленная масса превращается в пресс-порошок путем распыления шликера в атомизаторах. Пресс-порошок подается на конвейер, накапливается в силосах и передается на прессы.
- Для получения плитки-сырца на предприятии применяется технология полусухого прессования, осуществляемая путем прессования пресс-порошка в гидравлических прессах при удельном давлении до 400 кг/кв. см.
- После прессования плитка высушивается. Сушка производится горячим воздухом в сушильных агрегатах непрерывного действия. По мере продвижения по конвейеру плитка проходит 3 этапа: прогрев, испарение влаги, охлаждение. Далее, в зависимости от вида конечного продукта, плитку либо декорируют, а затем обжигают; либо обжигают с последующим декорированием.
- Обжиг производится в газовых щелевых роликовых печах в течение 35-60 мин. Процесс состоит из 3 стадий: прогрев до максимальной температуры (свыше 1000 градусов Цельсия), выдержка при максимальной температуре, охлаждение.
- Декорирование плитки осуществляется системой «ROTOCOLOR» (перенос на плитку рисунка гравировки силиконового покрытия барабана).
- Окончательным этапом производства является сортировка и упаковка плитки. Сортировка производится на поточно-конвейерной линии; упаковка и укладка ящиков — роботом-укладчиком.